

汽车玻璃检测设备AGI-T™

透射光畸变检测系统

AGI-T系统概述

Glasstech的AutoGlassInspector系统是一款经济实用的汽车玻璃透射光畸变量化检测系统。Glasstech的AGI-T提供全球众多汽车制造商所要求的光学质量检测。该系统基于一个Windows的计算机控制数字图像采集系统，利用高级计算机编程对汽车玻璃透射光学进行分析。AGI-T系统可应用于实验室检测和工厂生产环境中的在线检测。

过程描述

AGI-TL（实验室版）系统只需要单个数字化图像就可以进行透射光学畸变的测量。在图像捕获过程中，所有组件均保持静止，以消除会对图像产生影响的任何外部干扰。

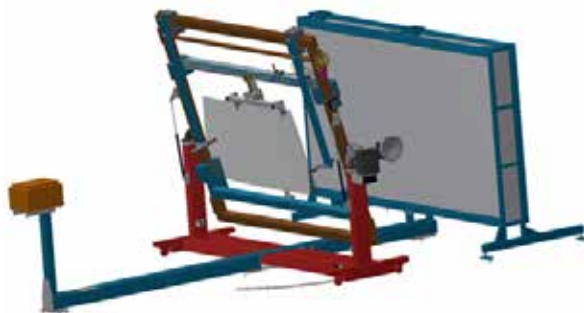
一旦玻璃放在按照安装角度设置好的支架上，图像就被记录下来，并通过计算机进行数据分析。在获取图像后，玻璃就可以从支架上移走，而无需等到分析结束。

AGI-TL（实验室版）系统组成

- 带有双宽屏显示器的高性能Windows计算机系统
- 远程供电并由计算机控制的高分辨率机器视觉相机
- 精确可调的玻璃支架，带有自动中心对准的玻璃支撑机构
- 安装角度电子传感器，反馈信息可显示在计算机显示器上
- 阵列式背光屏
- 系统主框架，用于保持所有组件的调整结果
- 互连电缆
- 系统操作台
- 操作手册

AGI-TIL（在线版）系统组成

- 带有双宽屏显示器的高性能Windows计算机系统
- 远程供电并由计算机控制的高分辨率机器视觉相机
- 伺服控制的定位器和倾斜机构
- 伺服控制的玻璃传输
- 阵列式背光屏
- 系统操作台
- 操作手册



实验室版透射光学检测



在线版透射光学检测

汽车玻璃检测设备AGI-T™技术特点

系统能力

最大玻璃尺寸:	1220mm x 1828mm (48" x 72")
最大畸变量:	+/- 450毫微计(mdpt)
分析时间:	<8秒
安装角度:	垂直方向0-80度
偏离角度:	0-45度 (仅限于实验室版)
二维畸变视图:	水平、垂直
一维畸变视图:	每个二维视图的垂直和水平线条图
自动遮蔽:	印边、除霜电热丝、天线导线
手动遮蔽:	易于遮蔽无关异常
手画区域定义:	利用简易的绘图工具进行区域定义
大区和小区域定义:	满足所有汽车玻璃标准的用户定义区域
大区和小区域完整统计评估:	体现在二维视图上的区域内最小、最大、平均、范围和标准方差数值

AGI-TIL在线版检测

主要特点

- 满足TL957对光学评估的要求
- 玻璃以安装角度进行检测
- 最短循环时间: 8秒
- 与AGI实验室版的检测结果完全相同
- 通过使用图像识别技术, 可以连续检测任意数量的不同产品
- 占地面积小的交钥匙系统
- 轻松定制软件以适应客户的质量数据结构和数据流

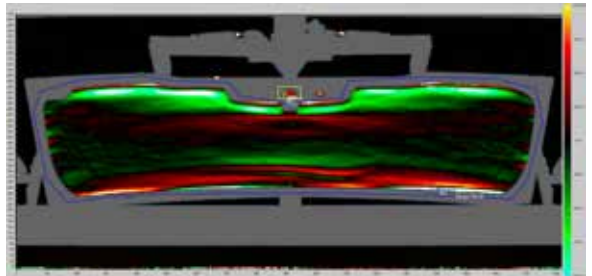
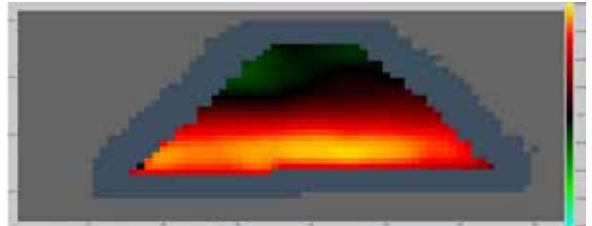
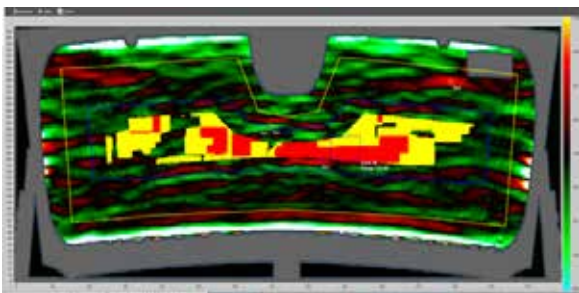
AGI-T前挡玻璃多功能相机位置评估 (用于ADAS高级驾驶辅助系统)

- 下图所示的ADAS区域中约有750个检测点
- 检测不受油墨边缘的影响
- 读数距离油墨边缘5mm以内

AGI-TL实验室版检测

主要特点

- 满足TL957对光学评估的要求
- 玻璃以安装角度进行检测
- 部件对准系统可确保产品定位的准确性和重复性, 使检测保持一致
- 直观的基于Windows 10的用户界面



Glasstech, Inc.
Perrysburg, Ohio USA
Tel: +1-419-661-9500
Fax: +1-419-661-9616

Glasstech, Inc.
New York, New York USA
Tel: +1-212-489-8040
Fax: +1-212-307-5781

glasstech[®]
WHERE INNOVATION CONTINUES

www.glasstech.com

Glasstech, Inc.
Shanghai, China
Tel: +86-21-5836-7560
Fax: +86-21-5836-8968

Glasstech, Inc.
Mumbai, India
Tel/Fax: +91-98339-22876