

DBX-T™

汽车玻璃 DBX-T™

高级高产能深弯钢化设备

Glasstech为深弯汽车玻璃推出的DBX-T高级深弯钢化设备是下一代汽车后挡玻璃弯钢化工艺设备。

DBX-T设备是革命性的低能耗玻璃弯钢化设备，可按严格的公差要求加工复杂型面玻璃，并且光学性能优异。与其他工艺相比，DBX加工的复杂型面玻璃的透射光学性能通常要提高30%。

DBX-T设备同时也是高产能设备，其最高产能配置可以最短10秒/片的循环速度加工复杂型面玻璃，降低了加工后挡玻璃的生产成本。

与最新的DB4技术比较，DBX具备以下优势：

- 更大的产能
- 更好的玻璃质量
- 更高的成品率
- 更少的模布更换
- 更长的模布使用寿命

DBX-T性能

- 最大拱高：250mm (10")
- 最小曲率半径：3mm (.118") 厚度玻璃，75mm (3")



汽车玻璃DBX-T™技术性能

1. 玻璃厚度：最小2.8mm，最大5mm
2. 玻璃尺寸
 - a. 最大单片尺寸：
 - i. 宽：1727mm (68")
 - ii. 高：1118mm (44")
 - b. 最小单片尺寸：
 - i. 406mm (16") 沿玻璃行进方向
3. 拱高
 - a. 254mm (10")
4. 曲率半径
 - a. 最小曲率半径：3.2mm厚度玻璃，75mm (3")，
5. 产能

a. 高产能配置			
厚度	片/小时 (简单压制)	最大单片玻璃面积	
2.8mm	300 片/小时	1.3 平方米	13.9 平方英尺
3.0mm	360 片/小时	1.3 平方米	13.9 平方英尺
3.2mm	360 片/小时	1.5 平方米	16.1 平方英尺
3.8mm	342 片/小时	1.5 平方米	16.1 平方英尺
5.0mm	276 片/小时	1.5 平方米	16.1 平方英尺

b. 标准产能配置			
厚度	片/小时 (简单压制)	片/小时 (简单压制)	
2.8mm	300 片/小时	1.3 平方米	13.9 平方英尺
3.0mm	300 片/小时	1.3 平方米	13.9 平方英尺
3.2mm	300 片/小时	1.5 平方米	16.1 平方英尺
3.8mm	288 片/小时	1.5 平方米	16.1 平方英尺
5.0mm	240 片/小时	1.5 平方米	16.1 平方英尺

注：实际生产效率取决于具体产品。以上生产效率是基于宽1450mm (57英寸) 的标准钠钙玻璃。更宽的产品、特殊镀膜及其它玻璃成分的产品生产率都会有所降低。

c. 加热段地面空间要求								
	总长度		总宽度		总高度		风机房	
	(米)	(英尺)	(米)	(英尺)	(米)	(英尺)	(米)	(英尺)
标准产能	52.5	172	20	66	7.3	24	(20 x 14)	(66 x 46)
高产能	63	206	20	66	7.3	24	(20 x 14)	(66 x 46)

装机功率						
	加热	钢化*	冷却	模具预热	驱动	合计
	(kW)	(kW)	(kW)	(kW)	(kW)	(kW)
标准产能	3150	1275	188	180	60	4853
高产能	3610	1350	225	180	60	5425

*钢化功率计算基于ECE标准对2.8mm厚度玻璃的要求

Glasstech, Inc.
Perrysburg, Ohio USA
Tel: +1-419-661-9500
Fax: +1-419-661-9616

Glasstech, Inc.
New York, New York USA
Tel: +1-212-489-8040
Fax: +1-212-307-5781

glasstech®
WHERE INNOVATION CONTINUES
www.glasstech.com

Glasstech, Inc.
Shanghai, China
Tel: +86-21-5836-7560
Fax: +86-21-5836-8968

Glasstech, Inc.
Mumbai, India
Tel/Fax: +91-98339-22876